



TR-1000

Rollenbock
für das Schweißen von
z. B. Geländerrohrstützen
an Flansche, Deckel und
Rundmaterial

THE FUTURE OF ORBITAL WELDING

BESCHREIBUNG:

- Durch flexibles Einstellen mittels hydraulischem 3xd Brennerarm sind Kehlnähte, Stumpfnähte, Stirn- und Bördelnähte mgl.
- Antrieb über Zahnriemengetriebe
- Gegendruck über 400 Nm Stossdämpfer
- Brennerklemme für Standard-TIG-Brenner-Griffschale (Gas- oder Wasser gekühlt)
- Wiederholbare Brennerbewegung mit Anschlägen mittels Linear-Schiebeeinheit
- Klemmhebel und große Rändelmuttern ohne Werkzeuge einstellbar Lasergravur für Einstellen der Rollen

LIEFERUMFANG:

- Rollenbock mit angeschlossenem Motorsteuerkabel (5.000 mm) und Massekabel (5.000 mm)
- Lineareinheit mit 3xd Gliederarm und Brennerklemme

TECHNISCHE DATEN:

- Gewicht: 25 kg (inkl. TIG-Brenner 2.000 mm, Gas gekühlt)
- Größe: 710 mm x 500 mm x 730 mm
- Geltungsbereich: DA 20 mm bis DA 323 mm

Andere Größen (bis ca. DA 1.000 mm) auf Anfrage,
mit Tischgestell oder fahrbar Größe: 600 mm x 660 mm x 1110 mm.

Videoanleitung

https://www.youtube.com/watch?v=LicNR_wGFLI

