



THE FUTURE OF ORBITAL WELDING

Innowacje są w naszym DNA



CompactOne – Najwyższa klasa

ALL-IN-ONE Kompleksowe rozwiązanie orbitalne

KOMPLETNE ROZWIĄZANIA ORBITALNE Z JEDNEGO ŹRÓDŁA

CompactOne to najłżejszy i najbardziej kompaktowy system spawalniczy na świecie.

Prosta obsługa na wzór smartfona, panel dotykowy i różnorodne funkcje czynią go liderem innowacji w swojej branży.

- Intuicyjna obsługa dzięki panelowi dotykowemu i rewolucyjnemu oprogramowaniu
- Opcje połączenia miernika tlenu resztkowego przez Bluetooth
- Różne możliwości zarządzania dokumentacją



Narzędzia i akcesoria

Piły orbitalne
Strona 20



CWH Głowice zamknięte
Strona 7



Wyposażenie do gazu
Strona 19



Miernik tlenu resztkowego PRO2 Stick
Strona 14



Prezentacja
CompactOne

CompactDual – Ekonomia z klasą

TWO-IN-ONE Kompaktowe rozwiązanie orbitalne

EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE ORBITALNE Z JEDNEGO ŹRÓDŁA

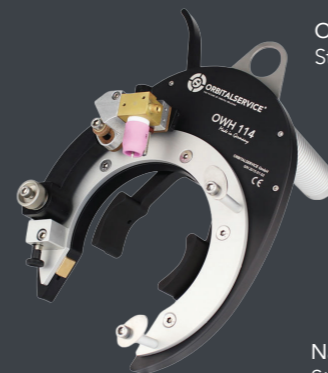
CompactDual to najbardziej ekonomiczne urządzenie na świecie do spawania metodą TIG, ręcznie i orbitalnie.

Wielonapięciowe zasilanie pozwala na pracę na całym świecie.

- Wysokiej jakości spawalnicze źródło prądu ręczne/orbitalne o mocy 220 A prądu stałego
- Prosty panel dla operatora
- Można zapisać 250 programów spawania ręcznego
- 99 programów spawania orbitalnego z funkcją synergiczną



Narzędzia i akcesoria



OWH Głowice otwarte
Strona 6

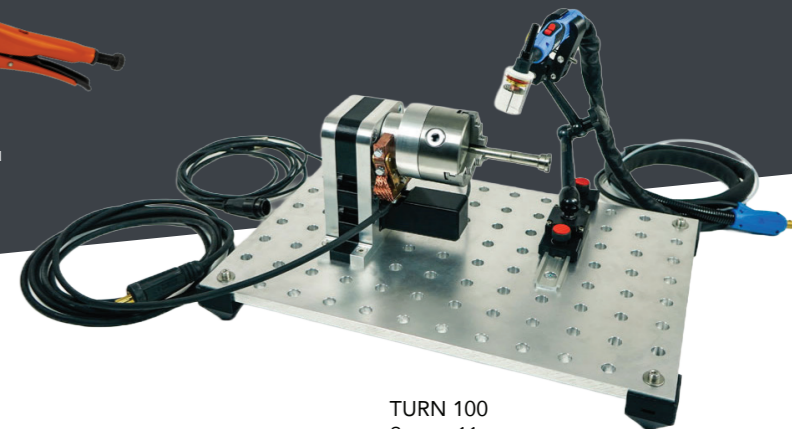


TR-1000 System rolkowy
Strona 10

Narzędzia do wyrównywania rur
Strona 21



CWF Podajnik zimnego drutu
Strona 12



TURN 100
Strona 11

OWH – Głowice otwarte

SZEROKI ZAKRES PRODUKTÓW

• DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

Dzięki naszym głowicom otwartym do spawania pokrywamy zakres spawania orbitalnego od średnicy zewnętrznej 8 mm do 273 mm (0,31" - 10,75").

Wyjątkową cechą jest możliwość podłączenia AVC-OSC. Pozwala to operatorowi spawać rury o grubych ściankach, bez konieczności zakupu nowych maszyn i głowic spawalniczych. Każdy system do spawania orbitalnego zawiera wszystkie dodatkowe karty sterowania silnikami dla podajnika zimnego drutu, AVC i OSC.

- **OWH 40** Zakres: 8 - 40 mm (0.31" - 1.57")
- **OWH 76** Zakres: 10 - 80 mm (0.39" - 3.15")
- **OWH 114** Zakres: 15 - 115 mm (0.59" - 4.53")
- **OWH 168** Zakres: 25 - 170 mm (0.98" - 6.69")
- **OWH 273** Zakres: 101 - 273,3 mm (3.98" - 10.75")

CWH – Głowice zamknięte

NAJWĘZSZE GŁOWICE SPAWALNICZE Z ISTNIEJĄCYCH NA RYNKU

Dostarczamy szereg zamkniętych głowic spawalniczych, które są najwęższe na rynku w swojej kategorii.

Głowica spawalnicza z mikrowpustem, a także części zamienne i eksploatacyjne są w pełni kompatybilne z głowicą spawalniczą AMI 9-500. Ta głowica spawalnicza jest najczęściej używaną głowicą w przemyśle półprzewodnikowym na świecie, co potwierdza jej skuteczność od prawie 4 dekad.

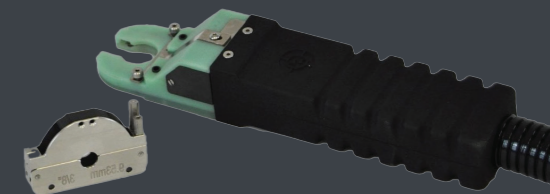
Nowa geometria szczęk zaciskowych umożliwia nam produkcję „just-in-time”. To pozwala obniżyć koszty i skrócić czas dostaw.

- **CWH -5H** Zakres: 3 - 15,88 mm (1/8" - 5/8")
- **CWH -10H** Zakres: 6,35 - 24,4 mm (1/4" - 1")
- **CWH 13** Zakres: 3,17 - 12,7 mm (0.12" - 0.50")
- **CWH 21** Zakres: 3,17 - 21,3 mm (0.12" - 0.84")
- **CWH 38** Zakres: 3,17 - 38,1 mm (0.12" - 1.50")
- **CWH 53** Zakres: 6 - 53 mm (0.24" - 2.09")
- **CWH 76** Zakres: 6 - 76,2 mm (0.24" - 3.00")
- **CWH 115** Zakres: 8 - 114,3 mm (0.31" - 4.50")

CWH -5H / -10H



CWH 13



Manometr do pomiaru ciśnienia wewnętrznego

MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA AVC/OSC !



Prezentacja głowicy otwartej OWH

TTS – Głowice do spawania den sitowych

ODPOWIEDNIE GŁOWICE SPAWALNICZE DLA KAŻDEGO PROJEKTU

TTS 40

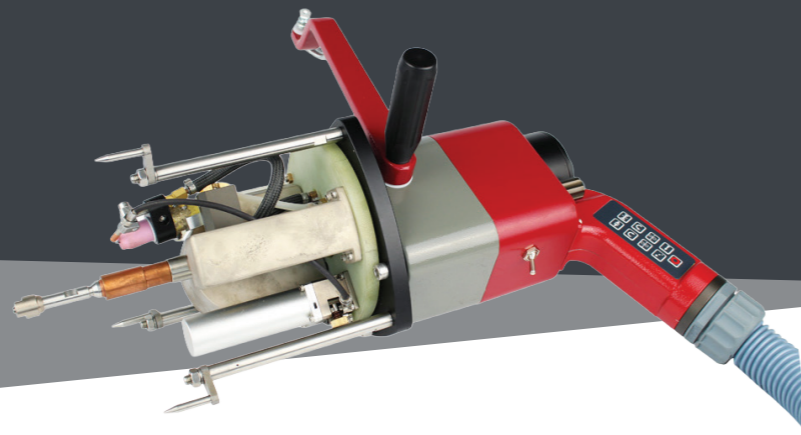
Nasza głowica jest przeznaczona wyłącznie do łączenia rur z arkuszami, jest mała, praktyczna i łatwa w użyciu. Nadaje się do spawania stali nierdzewnych, tytanu i stopów na bazie niklu.

- Trzpień centrujący, kompatybilne również z modelem TTS 90
- Nadaje się do spawania tytanu
- Opcjonalny pneumatyczny system zaciskowy

TTS 90

Głowica do spawania den sitowych z podajnikiem zimnego drutu (obracająca się współbieżnie) wyposażona jest w mocny pneumatyczny system zaciskowy.

- Maksymalny zakres średnic do 120 mm (4,724")
- Obrotowy podajnik zimnego drutu
- W zestawie pneumatyczny trzpień zaciskowy



RC Mini – Przystawka zdalnej regulacji

5-calowy wyświetlacz dotykowy umożliwia wygodną obsługę urządzenia, podobnie jak w przypadku smartfona, połączenie zarówno przewodowe jak i bezprzewodowe.

- Intuicyjna obsługa dzięki ekranowi dotykowemu i rewolucyjnemu oprogramowaniu
- Zasięg do 100 metrów dzięki Bluetooth klasy 1
- Wersja przewodowa dostępna
- Dostępna dokumentacja A4 w formacie PDF
- Połączenie Bluetooth z opcjonalną drukarką lub miernikiem tlenu resztkowego



RC plus+ – Przystawka zdalnej regulacji

Łatwa w obsłudze przystawka zdalnej regulacji umożliwia operatorowi zmianę parametrów takich jak prąd, prędkość podawania drutu, napięcie łuku oraz oscylacja podczas spawania. W trybie OFF można testować przepływ gazu i cieczy, obroty, drut, AVC i OSC.

Dostępna bezprzewodowa przystawka zdalnej regulacji zapewniająca większą elastyczność.

WIĘKSZY POTENCJAŁ DZIĘKI ZWIĘKSZONEJ MOBILNOŚCI



TR 1000 – System rolkowy



MOŻLIWOŚĆ
ZASTOSOWANIA AVC/OSC !

DOSKONAŁA KOMUNIKACJA

„MIĘDZY STEROWNIKIEM ORBITALNYM A GŁÓWICĄ SPAWALNICZĄ”

System rolkowy jest narzędziem umożliwiającym spawanie zarówno małych rur, jak i dużych pojemników.

Ponadto możliwe jest podłączenie podajnika zimnego drutu, AVC i OSC, co znacznie rozszerza zakres zastosowań.

Służy również jako podstawa do spawania specjalnego (np. spawanie równoległe z 2 systemami na obu końcach rury). W tym celu zbudowaliśmy dodatkowe zestawy pneumatyczne do przesuwu, zaciskania i centrowania, regulacji kątowej, podpór itp.

- Zakres od 20 mm do 323 mm (od 0,787" do 12,717")
- Inne rozmiary (do ok. OD 1000 mm - 39,37") na zamówienie
- Możliwość modułowej rozbudowy za pomocą zestawów profili



„Spawanie z naszym systemem rolkowym”

Turn – Stoły obrotowe

WSZECHESTRONNE ZASTOSOWANIE

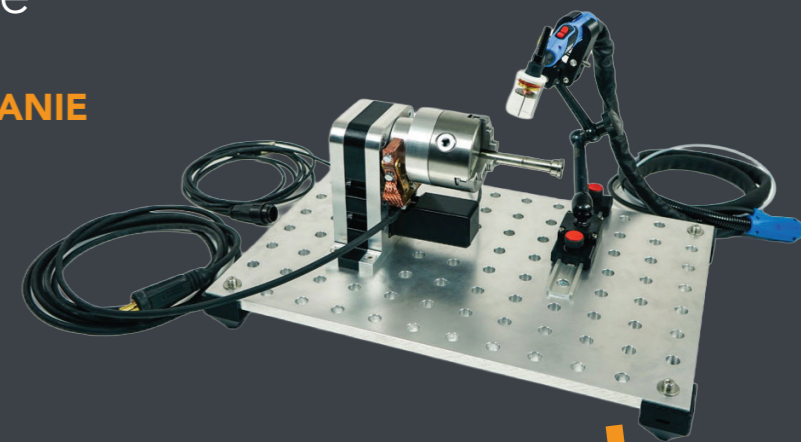
DO SPAWANIA DETALI

Dzięki naszym stołom obrotowym TURN 100 i TURN 250 oferujemy dwa wysokiej jakości narzędzia uzupełniające gamę najbardziej znanych narzędzi do spawania orbitalnego (główce otwarte, główce zamknięte, główce do spawania rur i ścian sitowych).

- Wszystkie stoły z otworami przepustowymi
- Możliwość adaptacji podpór poprzecznych, urządzenia do spawania liniowego, ramienia wychylnego i regulacji kąta

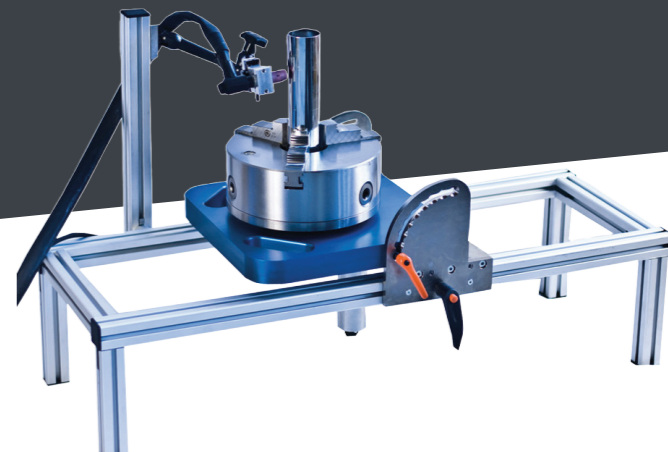


Turn 100 Stół obrotowy



TURN 100

MOŻLIWOŚĆ
ZASTOSOWANIA AVC/OSC !



TURN 250

CWF – Podajniki zimnego drutu



STABILNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ W CENTRUM UWAGI

Te wytrzymałe podajniki drutu zimnego charakteryzują się kompaktowymi wymiarami. Zamykana walizka chroni elementy mechaniczne przed brudem, olejem itp.

Urządzenia te można podłączać do otwartych głowic spawalniczych OWH, systemów rolkowych, stołów obrotowych i jednostek liniowych.

Dostępne w trzech wersjach:

- **CWF 1** 1 kg – szpula drutu (2,2 funta)
Średnica drutu 0,6 mm i 0,8 mm
- **CWF 5** 5 kg – szpula drutu (11,02 funta)
Średnica drutu 0,8 mm i 1,0 mm
- **CWF 15** Szpula z drutem 5 i 15 kg (33,07 funta)
Średnica drutu 0,8 mm i 1,0 mm

TF – Urządzenia do obróbki powierzchni rur

OPTYMALNE PRZYGOTOWANIE DLA IDEALNYCH REZULTATÓW

Do uzyskania połączeń prostopadłych i bez zadziorów niezbędne są urządzenia do fazowania rur (tzw. frezarki). Najlepszym rozwiązaniem do prawidłowego przygotowania końców rur są wysokiej jakości urządzenia TF 1.6 i TF 4.5.

- **TF 1.6** Zakres: 3,17 mm do 38,1 mm (0,31" - 1,50")
110V-230V wersja przewodowa lub akumulatorowa
- **TF 4.5** Zakres: od 6,0 mm do 114,3 mm (0,25" - 4,52")
110V-230V wersja przewodowa



Frezarka czołowa
TF 4.5

PRO2 Stick – Miernik tlenu resztkowego

NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA

Z UNIKALNYM WYGLĄDEM

Jedno z niewielu urządzeń zdolnych do pomiaru O_2 w gazach zawierających H_2 .

Innowacyjne i nowoczesne rozwiązanie wśród mierników tlenu resztkowego.

PRO2 stick można szybko uruchomić poprzez potrząśnięcie urządzeniem. Można nim łatwo sterować za pomocą Bluetooth, korzystając z naszego sterownika CompactOne lub bezprzewodowej przystawki RC Mini.

Gotowy do pomiaru w 5 sekund!

- Zakres pomiaru: od 1000 ppm do 1 ppm
- Niewrażliwy na H_2 , wilgoć i ozon
- Wstrząśnij, aby włączyć tryb
- Czas pracy baterii: 11 godzin
- Wyświetlacz z automatycznym obrotem o 180°

- Automatyczne wyłączenie po 10 minutach bez pomiarów poniżej 1000 ppm
- Bluetooth 100 m, klasa 1



PRO2 EXPERT – Miernik tlenu resztkowego

INNOWACYJNY WYGLĄD

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA

Inteligentne zarządzanie ładowaniem i wysokiej jakości zintegrowane komponenty czynią to urządzenie liderem rynku w swojej branży. Wyposażone w odporny na zużycie czujnik cyrkonowy. Gotowe do pomiaru w 60 sekund!

- Pomiar tylko gazów suchych!
- Innowacyjna koncepcja kolorów: optyczne i akustyczne informacje o stanach pracy
- Ostrzeżenie optyczne o rozładowanym akumulatorze
- Możliwość obsługi i ładowania przez USB-C, np. za pomocą powerbanku
- Czas pracy baterii: > 4 godziny
- Specjalny przewód gazowy FPM szczelny dyfuzyjnie



Prezentacja
PRO2 Stick



Prezentacja
PRO2 Expert

OrbiBug – Wózek spawalniczy

WYSOKA PRECYZJA

ORBITAL BUG DO RUR O DUŻEJ ŚREDNICY

Zakres zastosowania:
Średnica zewnętrzna 200 mm do 1000 mm
(7,874" - 39,370")

Uchwyt Sigmat na szpulę drutu o wadze 1 kg
(2,2 funta) i standardowe szpule o wadze 5 kg
(11,02 funta).

Różne średnice drutu: 0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm
i 1,2 mm.

OrbiBug jest przymocowany do pierścienia
przewodzącego. Koła zębate zazębiają się z
wycięciami laserowymi, aby zapobiec ślizganiu się.

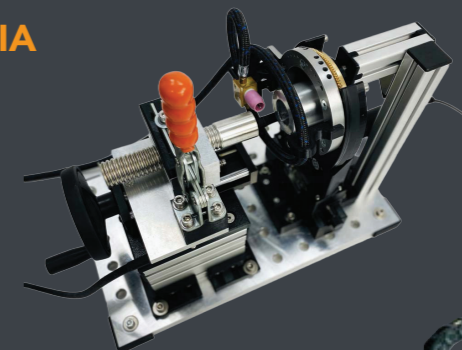


ZASTOSOWANIA SPECJALNE? ŻADEN PROBLEM!

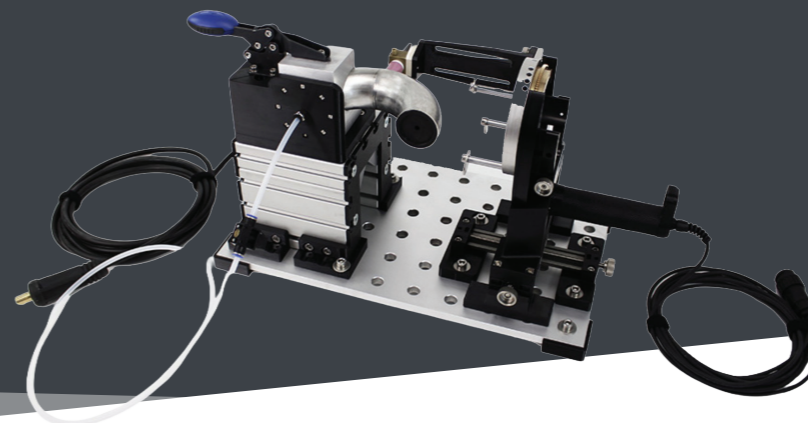
INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA

DOSTOSOWANE DO
TWOICH POTRZEB

Opracowujemy rozwiązania, projektujemy i
produkujemy systemy spawania orbitalnego i
specjalnego.
Dostosowujemy nasze produkty do
indywidualnych potrzeb i wymagań naszych
klientów.



URZĄDZENIE DO RUR
KARBOWANYCH



EET-50 SPAWANIE DWÓCH KOLANEK



SPAWANIE POKRYW
KONTENEROWYCH

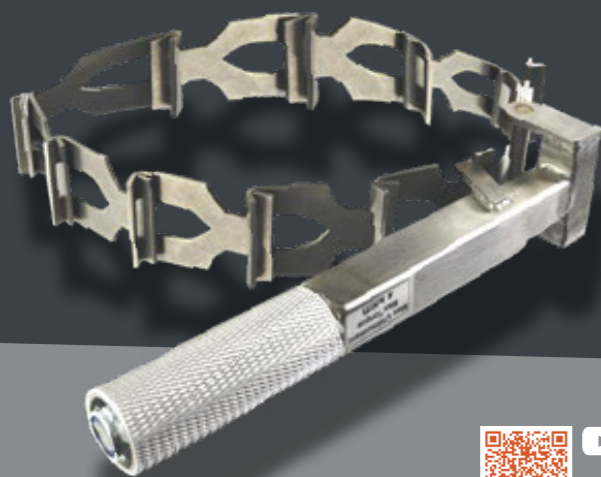
TC 600 – Urządzenie do ustawiania rur

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA

OPATENTOWANE

Dzięki naszym innowacyjnym i opatentowanym napinaczom rur ze stali nierdzewnej TC 600 do ręcznego spawania szepnego metodą TIG, rury i łuki można spawać szepnie ręcznie. Ten system napinania jest bardzo lekki, praktyczny i łatwy w obsłudze.

- Umożliwia spawanie punktowe rur o średnicy od 60 do 600 mm (2,362" – 23,622")
- Do połączeń rura-rura, złączek, kolanek i innych
- Dodatkowe połączenia zaciskowe do regulacji owali/ rur o różnych średnicach (TC-611)
- Praktyczna walizka transportowa



Prezentacja TC 600

Zestaw korków i stoperów do gazu osłonowego

PIERWSZE NA ŚWIECIEŚWIECIE !

DYSZE

- Do rur o średnicy wewnętrznej od 6 mm do 114,3 mm (0,236" - 4,50")
- Do zastosowań o wysokiej czystości
- Przyłącze węża centralnego, albo z pierścieniem klinowym zaciskowym (Swagelok), albo ze złączem wtykowym (Festo-SMC)



ZESTAW WTYCZEK Z DYSZAMI WIROWYMI

Zatyczki i dysze wirowe w kompaktowej obudowie z przezroczystą pokrywą.

- Do rur o średnicy wewnętrznej od 9 do 110 mm (0,354" - 4,331")



Prezentacja naszych korków i dysz



WSZECHSTRONNE AKCESORIA
NA RÓŻNE POTRZEBY

Piły do cięcia i fazowania rur

SZYBKO, BEZ ZADZIORÓW I PRECZYJNIE

Kompaktowe i lekkie urządzenia do cięcia rur o średnicy od $\varnothing 6$ do 330 mm (0,236" - 12"). Nasza seria OTS zapewnia precyzyjne cięcie bez zadziorów z tolerancją 0,25 mm (0,009").

Szeroki zakres zastosowań

Seria pił orbitalnych OTS to idealne rozwiązanie do precyzyjnego przygotowania rur. Dostępna w pięciu modelach (OTS-3, OTS-4, OTS-6, OTS-8, OTS-12), każdy obejmujący określony zakres średnic:

- OTS-3 – $\varnothing 6 - 80$ mm (0.236" - 3.149")
- OTS-4 – $\varnothing 12 - 120$ mm (0.472" - 4.724")
- OTS-6 – $\varnothing 16 - 171$ mm (0.63" - 6.73")
- OTS-8 – $\varnothing 55 - 228$ mm (2.165" - 8.976")
- OTS-12 – $\varnothing 140 - 330$ mm (5.512" - 12.992")



Prezentacja serii OTS

POWTARZALNE PRZYGOTOWANIE ELEKTROD

Zapewnia powtarzalne, wysokiej jakości przygotowanie popularnych rozmiarów elektrod wolframowych, na przykład 1,6, 2,4 i 3,2 mm (0,063" - 0,125").



Prezentacja szlifierki do elektrod

Narzędzia do łączenia i szepiania

PRECYZYJNE WYRÓWNANIE DO SPAWANIA ORBITALNEGO

Ta rodzina produktów obejmuje zaciski spawalnicze TIG, zaciski spawalnicze HT oraz bloki V zapewniające bezpieczne zaciskanie i dokładne pozycjonowanie rur, złączy i komponentów.

TIG TACK Ściski spawalnicze do rur

Jednoręczne „szczypce zaciskowe” z wymiennymi głowicami o średnicy od 6 mm do 168,3 mm (0,236" - 6,614"), zapewniające mocny chwyt bez deformacji i zapobiegające zanieczyszczeniu rur ze stali nierdzewnej.

HT TACK Ściski spawalnicze do rur

Ściski ze stali nierdzewnej z wąskimi szczękami MicroFit od $\varnothing 4$ mm do 19,05 mm (0,157" - 0,75") i szerokimi szczękami do $\varnothing 114,3$ mm (4,50") do wszechstronnych zastosowań orbitalnych.

V-BLOCKS

Stabilne podpory rur uzupełniające zaciski, zapewniające precyzyjne, powtarzalne pozycjonowanie podczas przygotowywania i spawania.





ORBITALSERVICE
GROUP

PONAD 33 LATA DOŚWIADCZENIA

Posiadamy 3 hale produkcyjne (ok. 2500 m²), w których zajmujemy się projektowaniem, produkcją i montażem.

Dysponujemy najnowocześniejszymi technologiami, takimi jak drukowanie 3D i skanowanie, a także najnowszą technologią CNC i pomiarową.



orbitalservice-group.com



www.heronitec-solutions.de



2

FIRMY



>15

PRACOWNICY



3

PATENTY



>40

MIĘDZYNARODOWI
PARTNERZY



>120

INNOWACYJNE
PROJEKTY

ZAWSZE O KROK DO PRZODU

Wkładamy wiele pasji w nowe pomysły, aby rozwijać i wytwarzać innowacyjne produkty. Wyróżnia nas duże zainteresowanie nowymi technologiami i nowatorskimi projektami w branży.

Dzięki naszemu bogatemu doświadczeniu jesteśmy zawsze o krok przed konkurencją, jeśli chodzi o nasze produkty i myślimy przyszłościowo. Motywowani ciągłą współpracą z klientami i partnerami technologicznymi, wychodzimy naprzeciw potrzebom rynku i nowym potencjalnym możliwościom, jakie otwierają się w branży.

Projektujemy i produkujemy dla naszych klientów jako firma certyfikowana zgodnie z międzynarodowymi normami jakości ISO 9001:2015, gwarantując w ten sposób jakość naszych produktów i usług.



Prezentacja firmy
Orbitalservice

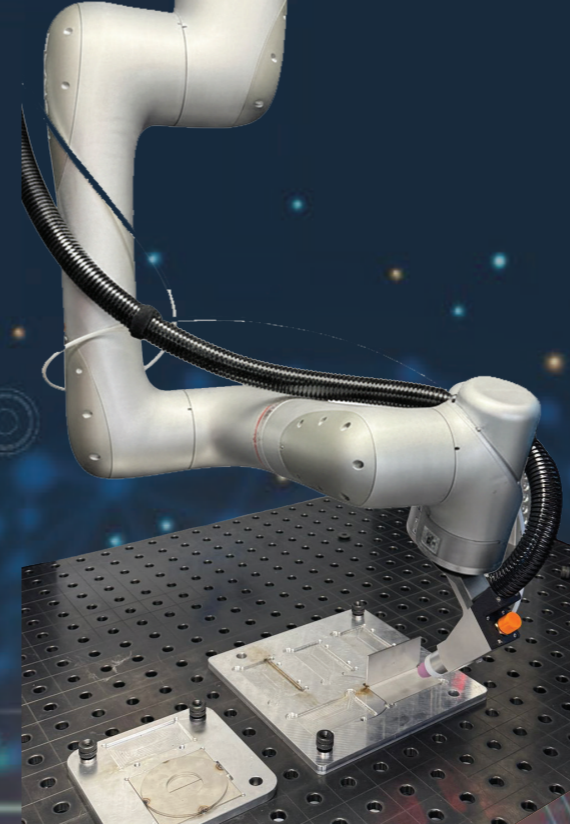
Rozwiązania zrobotyzowane

PRZEDSTAWIAMY NASZ PIERWSZY WŁASNY SYSTEM ROBOTA GANTRY

Ten system rozszerza możliwości spawania poza ograniczenia technologii orbitalnej, umożliwiając realizację nawet skomplikowanych zadań. Robot oferuje do 10 osi, a system można skalować do długości osi około 6000 mm (236,220 cala).

Unikalną cechą jest bardzo szybkie obliczanie ścieżki spawania (nie tylko kartezjańskiej), jeśli istnieje model CAD. Obliczenia te są wykonywane przez wydajne procesory. Jeśli model CAD nie jest dostępny, można utworzyć model 3D za pomocą różnych czujników optycznych i również go wykorzystać. Stworzyliśmy oprogramowanie i sprzęt z wykorzystaniem sztucznej inteligencji specjalnie w tym celu.

Deklarowanym celem Grupy OrbitalService jest umożliwienie każdemu użytkownikowi standardowych robotów przemysłowych lub Cobotów nauczenia się podstaw tej technologii w mniej niż 30 minut.



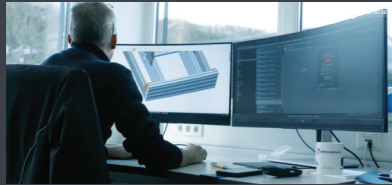
W tym celu nawiązaliśmy współpracę z firmą Heronitec Solutions. Ta firma jest również częścią naszego małego parku innowacji przemysłowych.

Codzienna komunikacja z projektantami i fachowcami pozwala nie tylko na szybką reakcję, ale także na odkrywanie praktycznych rozwiązań, niedostępnych jeszcze na rynku światowym.



PRZYSZŁOŚĆ SPAWANIA ORBITALNEGO, DZIŚ I JUTRO

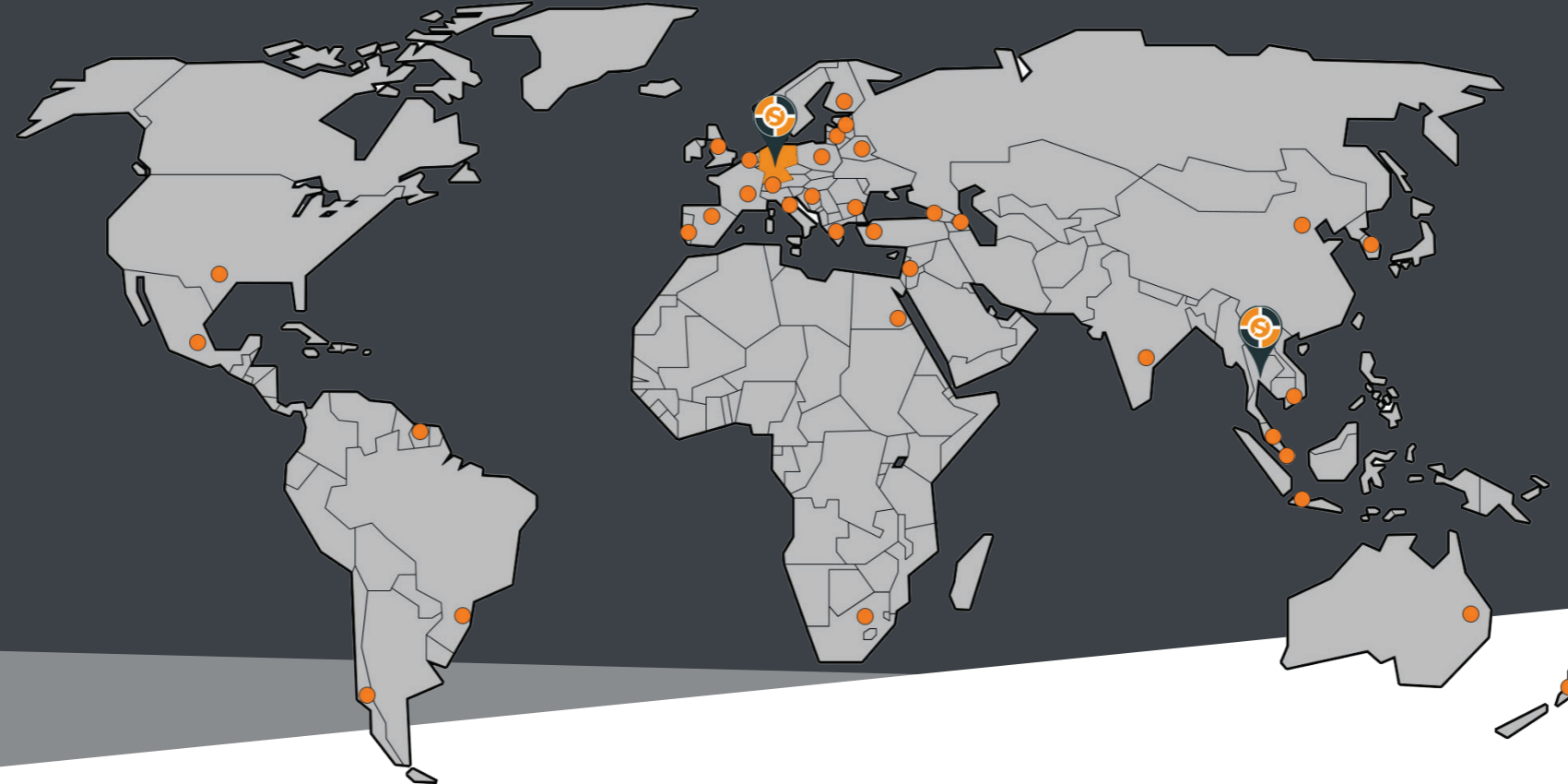
Badania i rozwój.



Serwis



Szkolenia



Śledź nas

Subskrybuj

Connect

@orbitalservicegmbh

#OrbitalserviceGmbH

#TheFutureOfOrbitalWelding





SKONCENTROWANA KOMPETENCJA W JEDNYM MIEJSCU



ORBITALSERVICE
GROUP

 **ORBITALSERVICE GmbH**
Kreuzdelle 13 63872
Heimbuchenthal
Germany

 orbitalservice-group.com
info@orbitalservice.de

 +49 6092 82294 0

