



TTS 122

Rohr-in-Boden-Schweisskopf

For more
information
please visit
our website:



www.orbitalservice-group.com

TTS 122

Rohr-in-Boden-Schweisskopf

Der Rohr-in-Boden-Schweisskopf TTS 122 ist ein kleiner, handlicher, Wasser gekühlter Schweisskopf. Mit diesem können Schweissungen mit und ohne Zusatzwerkstoff durchgeführt werden. Das Kaltdrahtgerät wird fest, nicht mitdrehend, auf der Hinterseite des Kopfes montiert.

DATEN //

Schweisverfahren	WIG und WIG mit Zusatzwerkstoff
Schweisgeometrien	Zurückversetze, bündige und vorstehende Rohre
Anwendungsbereich	10 – 80 mm (Elektrode parallel zur Rohrachse) 10-40 mm (Elektrode 30° geneigt)
Schweisposition	Waagrecht, senkrecht, geneigt
Schweisstrom	Max. 200 A, gepulst oder konstant
Schweisskopfposition	Mittels Balancer-Federzug
Elektrodendurchmesser	1 – 2,4 mm
Rotationsgeschwindigkeit	0,10 – 4,73 U/min
Rotationsmotor	24 VDC, Encoder geregelt
Einstellung Elektrode-Werkstück	Feinstellschraube (Hub 10 mm)
Zentrierung	Spindel und Zentrierpatrone
Brennerneigung	+/- 45°
Brennerkühlung	Wasser gekühlt
Gewicht ohne / mit Schlauchpaket	4,5 kg / 10 kg (Länge 8 m)
Zusatzdrahtbaugruppe	Auf Maschine, fest-starr montiert
Zusatzdrahtgeschwindigkeit	10 – 200 cm/min
Zusatzdrahtmotor	24 VDC
Zusatzdrahtdurchmesser	0,6 – 1,2 mm
Drahtspule	Standard, 1 kg Spule, DA 100 mm

For more
information
please visit
our website:



ORBITALSERVICE GmbH • Kreuzdelle 13 • D-63872 Heimbuchenthal

✉ info@orbitalservice.de
☎ +49 (0) 6092 82294 0

🌐 www.orbitalservice-group.com
📞 +49 (0) 6092 82294 09